EQUIVIS ZS

Zinkhaltiges Hoch-Viskositätsindex-Hydrauliköl

ANWENDUNGEN

Hydrauliken

- Der Einsatz von **EQUIVIS ZS** wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksytemen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen, wie z.B. im Hoch- und Tiefbau, Landwirtschaft, Marine, Transportwesen und in anderen industriellen Anwendungen.
- Ebenso exzellente Verwendbarkeit bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie z.B. in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen
- AFNOR NF E 48-603 HV
- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 P3 HVLP

Hersteller-Spezifikationen
- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- DENISON HF0-HF2
- VICKERS M-2950-S, I-286

EIGENSCHAFTEN

Lange Haltbarkeit der Bauteile

- Hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage.
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlammbildung auch bei hohen Temperaturen.
- Hoher Viskositätsindex und sehr hohe Scherstabilität garantieren eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer grossen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen.
- Sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids.

Hohe Zuverlässigkeit

- Bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch bei Gegenwart von Wasser.
- Exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfungen vor.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion.
- Gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch **silikonfreie** Komponenten.
- Optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	EQUIVIS ZS					
			15	22	32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m^3	853	861	870	874	882	885
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm^2/s	15	22,4	32,3	46	68	100,8
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm^2/s	3,7	5,1	6,5	8.4	11.2	15.6
Viskositätsindex	ISO 2909	-	150	164	160	160	160	165
Flammpunkt	ISO 2592	°C	174	202	208	215	220	230
Pourpoint	ISO 3016	°C	-42	-42	-39	-39	-36	-36
Scherstabilität n. 250 Runden	DIN 51382							
Viskositätsverlust @ 40°C	DIN 51382	%			3	5	8	
Filtrierbarkeit 0,8 µ	NF E 48-690	Index (IF)	1,05	1,02	1,09	1,02	1,09	1,05
FZG-Test (8,3/90) Schadensstufe	DIN 51354	Stufe			10	11	11	

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.

TOTAL Deutschland GmbH
Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
www.total.de

EN ISO 9001